

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры твёрдости эталонные Шора МТШ-МЕТ

Назначение средства измерений

Меры твёрдости эталонные Шора МТШ-МЕТ (далее - меры) предназначены для воспроизведения шкалы твёрдости Шора D.

Описание средства измерений

Меры применяются при поверке приборов для измерения твёрдости металлов по методу Шора (ГОСТ 23273-78).

Меры изготавливаются в виде плиток круглой формы с одной рабочей поверхностью из углеродистой или легированной стали.

Внешний вид мер приведён на рисунке 1.

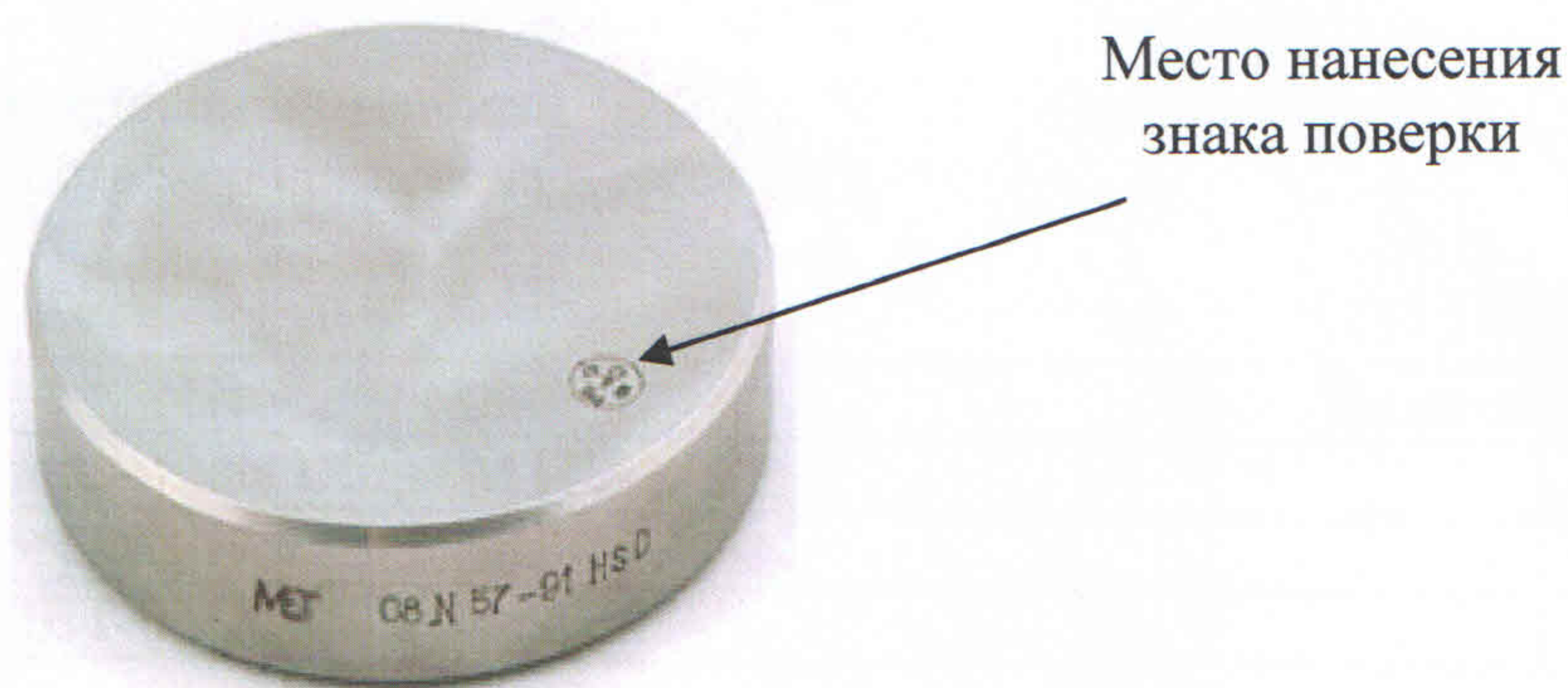


Рисунок 1 - Внешний вид мер

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Значения чисел твёрдости мер и размах этих значений приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Метрологические характеристики мер

Значения твёрдости меры, HSD	Размах значений чисел твёрдости, HSD, не более	
	1 разряд	2 разряд
30±7	0,6	1,2
60±7	0,8	1,4
95±7	1,0	2,0

Технические характеристики мер приведены в таблице 2.

Таблица 2 - Технические характеристики мер

Наименование характеристики	Значение характеристики
Шероховатость, мкм, не более: - рабочих поверхностей Ra - опорных поверхностей Ra	0,32 0,63
Рабочие условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - относительная влажность окружающего воздуха, не более, %	от +18 до +28 80
Габаритные размеры, мм: - диаметр - высота	65±1 15±1
Масса, кг, не более	0,4

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта МТШ-МЕТ-01ПС типографским способом.

Комплектность средства измерений

Комплектность мер приведена в таблице 3.

Таблица 3 - Комплектность мер

Наименование	Количество, шт.
Мера твёрдости эталонная Шора МТШ-МЕТ	1
Упаковочная коробка	1
Паспорт МТШ-МЕТ-01ПС	1

Поверка

осуществляется по ГОСТ 8.335-2004 «Меры твёрдости эталонные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- эталонные меры твёрдости по шкале твердости Шора D с метрологическими характеристиками 1 разряда по ГОСТ 8.426-81;
- Государственный первичный эталон твёрдости металлов по шкале твердости Шора D (ГЭТ 161-2001).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на рабочую поверхность меры в виде оттиска поверительного клейма и на свидетельство о поверке в виде наклейки или оттиска поверительного клейма.

Сведения о методиках (методах) измерений

ГОСТ 23273-78 «Металлы и сплавы. Измерение твёрдости методом упругого отскока бойка (по Шору)».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к мерам твёрдости эталонным Шора МТШ-МЕТ

1 ГОСТ 23273-78 «Металлы и сплавы. Измерение твёрдости методом упругого отскока бойка (по Шору)»

2 ГОСТ 8.516-2001 «Государственная поверочная схема для средств измерений твёрдости металлов по шкале твёрдости Шора D»

3 ГОСТ 8.335-2004 «Меры твёрдости эталонные. Методика поверки»

4 ГОСТ 8.426-81 «Приборы для измерения твердости металлов методом упругого отскока бойка (по Шору)»

5 ТУ 4273-004-18606393-16 «Меры твердости эталонные Шора МТШ-МЕТ. Технические условия»

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Центр «МЕТ» (ООО «Центр «МЕТ»)
Юридический адрес: 111020, Москва, Юрьевский пер., д. 11, помещение VIII, комната 4
ИНН: 7722156602
Тел./факс: +7(495) 229-75-26
E-mail: info@tverdomer.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт физико-технических и радиотехнических измерений» (ФГУП «ВНИИФТРИ»)

Юридический адрес: 141570, Московская область, Солнечногорский район, рабочий поселок Менделеево, промзона ВНИИФТРИ, корпус 11

Почтовый адрес: 141570, Московская область, Солнечногорский район, п/о Менделеево
Телефон: +7(495)526-63-00, факс: +7(495)526-63-00

E-mail: office@vniiftri.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИФТРИ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30002-13 от 07.10.2013 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии



С.С. Голубев

« 18 » 11 _____ 2016 г.

Handwritten mark

Handwritten signature

ПРОШНУРОВАНО,
ПРОНУМЕРОВАНО
И СКРЕПЛЕНО ПЕЧАТЬЮ
3 (три) ЛИСТОВ(А)

