

Общество с ограниченной ответственностью
СКБ “Стройприбор”

приборы виброизмерительные
ВИБРОТЕСТ - МГ4
ВИБРОТЕСТ - МГ4.01

Руководство по эксплуатации
Паспорт

Челябинск



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

RU.C.28.004.A № 50358

Срок действия до **04 апреля 2018 г.**

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Приборы виброизмерительные ВИБРОТЕСТ-МГ4

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

**Общество с ограниченной ответственностью "Специальное
конструкторское бюро Стройприбор" (ООО "СКБ Стройприбор"),
г. Челябинск**

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № **36965-13**

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ

ГОСТ Р 8.669-2009

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **1 год**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по
техническому регулированию и метрологии от **04 апреля 2013 г. № 343**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением
к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

Ф.В.Бульгин



..... 2013 г.

Серия СИ

№ **009220**

СОДЕРЖАНИЕ

1 Описание и работа	4
1.1 Назначение и область применения.....	4
1.2 Технические характеристики.....	4
1.3 Состав прибора.....	6
1.4 Устройство и принцип работы	7
1.5 Маркировка и пломбирование.....	12
1.6 Упаковка	13
2 Использование по назначению.....	13
2.1 Подготовка объекта к измерениям.....	13
2.2 Подготовка прибора к использованию	15
3 Техническое обслуживание	27
3.1 Меры безопасности.....	27
3.2 Порядок технического обслуживания	27
4 Поверка	28
Паспорт	29

Внимание!

При проведении измерений на виброблоках виброплощадок блочного типа (СМЖ-200, СМЖ-538 и др.) отключение электромагнитов обязательно!

При невыполнении требования возможно повреждение датчика прибора.

Руководство по эксплуатации (РЭ) включает в себя общие сведения необходимые для изучения и правильной эксплуатации приборов виброизмерительных ВИБРОТЕСТ-МГ4 (модификации ВИБРОТЕСТ-МГ4, ВИБРОТЕСТ-МГ4.01, далее по тексту – приборы). РЭ содержит описание принципа действия, технические характеристики, методы контроля и другие сведения, необходимые для нормальной эксплуатации прибора.

Эксплуатация прибора должна проводиться лицами, ознакомленными с принципами работы, конструкцией прибора и настоящим РЭ.

1 Описание и работа

1.1 Назначение и область применения

1.1.1 Прибор предназначен для измерений виброскорости, виброускорения, виброперемещения и частоты колебаний при гармоническом колебательном движении твердого тела.

1.1.2 Область применения прибора – предприятия стройиндустрии, исследовательские лаборатории.

1.1.3 Рабочие условия эксплуатации:

– температура окружающего воздуха от минус 10 °С до плюс 50 °С;

– относительная влажность воздуха до 95 %;

– атмосферное давление 84...106,7 кПа.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Основные метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.

Приборы виброизмерительные ВИБРОТЕСТ-МГ4

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение	
	ВИБРОТЕСТ-МГ4	ВИБРОТЕСТ-МГ4.01
1	2	3
Диапазон измерения частоты механических колебаний, Гц	от 10 до 100	от 5 до 1000
Диапазон измерения амплитуды виброперемещения, мм	от 0,1 до 3,0	от 0,01 до 6,00
Диапазон измерения амплитуды виброскорости, мм/с	–	от 3,3 до 374,0
Диапазон измерения амплитуды виброускорения, м/с ²	–	от 2,0 до 170,0
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения частоты механических колебаний, Гц, в диапазоне: – от 10 до 100 – от 5 до 100 – св. 100 до 1000	±0,5 – –	– ±0,2 ±1,0
Пределы допускаемой основной относительной погрешности измерения амплитуды виброперемещения во всем диапазоне частот, %	±5	
Пределы допускаемой основной относительной погрешности измерения амплитуды виброускорения и виброскорости во всем диапазоне частот, %	–	±5
Пределы дополнительной относительной погрешности измерения амплитуды виброускорения и виброскорости, вызванной изменением температуры окружающего воздуха от 20 °С, %, на каждые 10 °С	–	±0,2
Пределы дополнительной относительной погрешности измерения амплитуды виброперемещения, вызванной изменением температуры окружающего воздуха от 20 °С, %, на каждые 10 °С	±0,2	
Напряжение питания, В	9	

Продолжение таблицы 1

Приборы виброизмерительные ВИБРОТЕСТ-МГ4

1	2	3
Габаритные размеры, мм, не более: – измерительный блок – вибропреобразователь	175×90×30 Ø 24×50	
Масса, кг, не более	0,35	
Наработка на отказ при доверительной вероятности 0,9, ч, не менее	20000	
Средний срок службы, лет, не менее	10	

1.2.2 Идентификационные данные программного обеспечения (ПО) приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование ПО	Идентификационное наименование ПО	Номер версии (идентификационный номер) ПО	Цифровой идентификатор ПО (контрольн. сумма исполняем. кода)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО
vt	vt.hex	1.01	73f5	CRC16

1.3 Состав прибора

1.3.1 В состав прибора входят:

Электронный блок	1	
Вибропреобразователь	1	
Сетевой адаптер	1	для Вибротест-МГ4.01 по спецзаказу
Кабель связи с ПК	1	для Вибротест-МГ4.01
CD с программным обеспечением	1	для Вибротест-МГ4.01
Руководство по эксплуатации. Паспорт	1	

1.3.2 Общий вид прибора представлен на рисунке 1.

1.3.3 Приборы поставляются заказчику в потребительской таре.



Рисунок 1.1 – Общий вид прибора «ВИБРОТЕСТ-МГ4»

1.4 Устройство и принцип работы

1.4.1 Прибор состоит из первичного преобразователя (вибропреобразователь) инерционного типа и электронного блока. Вибропреобразователь использует прямой пьезоэлектрический эффект: электрический заряд чувствительного элемента пропорционален ускорению, воздействию на преобразователь. Электронный блок снабжен интегратором, осуществляющим однократное и двукратное интегрирование и выходом для подключения к ПК для передачи на него данных, записанных в архиве прибора. На лицевой панели электронного блока размещен ЖК дисплей и клавиатура, состоящая из 7 клавиш: **РЕЖИМ**, **ВВОД**, **↑**, **↓**, **М**, **ПУСК** и **ВКЛ**.

1.4.2 Вибропреобразователь закрепляется на контролируемом объекте посредством магнитного или винтового крепления. Сигнал с вибропреобразователя поступает на электронный блок, где происходит обработка результата измерения, его индикация на цифровом дисплее и передача в архив прибора.

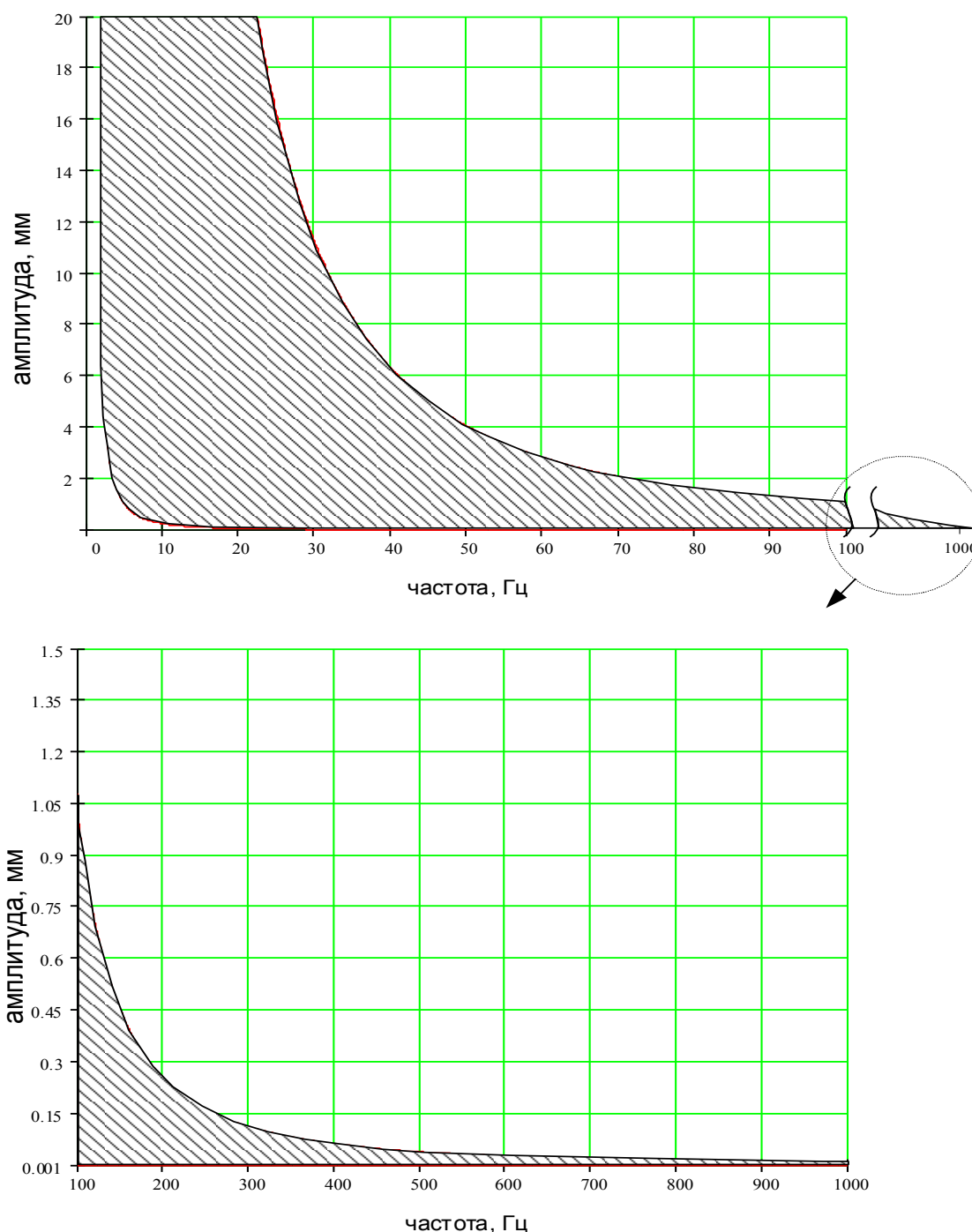


Рисунок 1.2 – Зависимость диапазона измерения амплитуды виброперемещения от частоты колебаний объекта контроля

1.4.3 Батарея питания размещена под крышкой батарейного

отсека на задней панели электронного блока. Гнездо соединительного разъема для подключения вибропреобразователя размещено на верхней торцевой панели электронного блока.

Примечания:

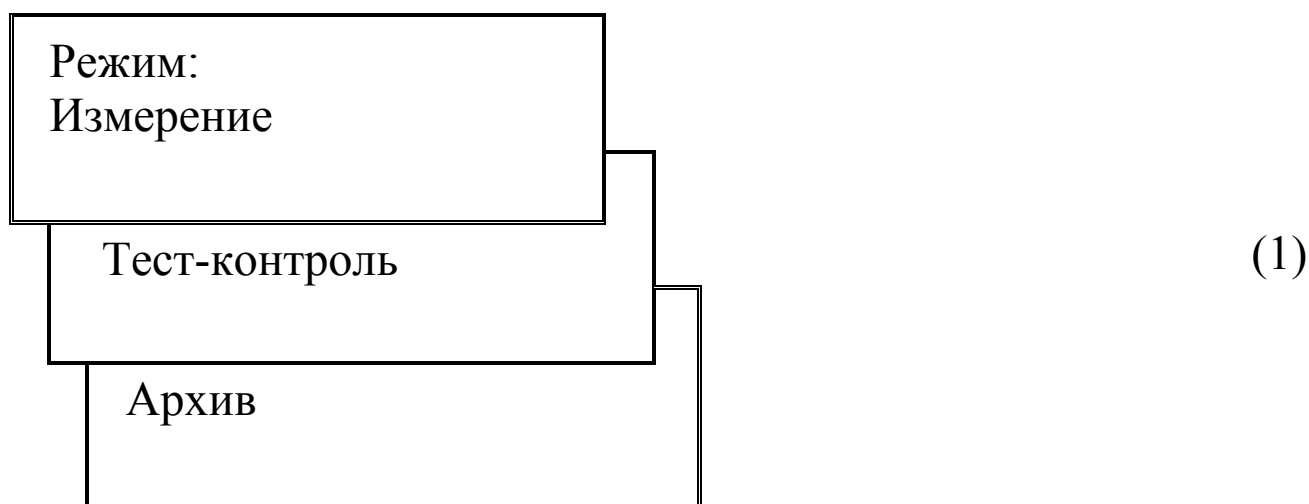
1 В модификации ВИБРОТЕСТ-МГ4 клавиша **М** не активирована и при работе прибора не используется.

2 Прибор оснащен режимом самоотключения через 10 минут после окончания работы (не распространяется на режимы «Ждущий» и «Наблюдения» для ВИБРОТЕСТ-МГ4.01).

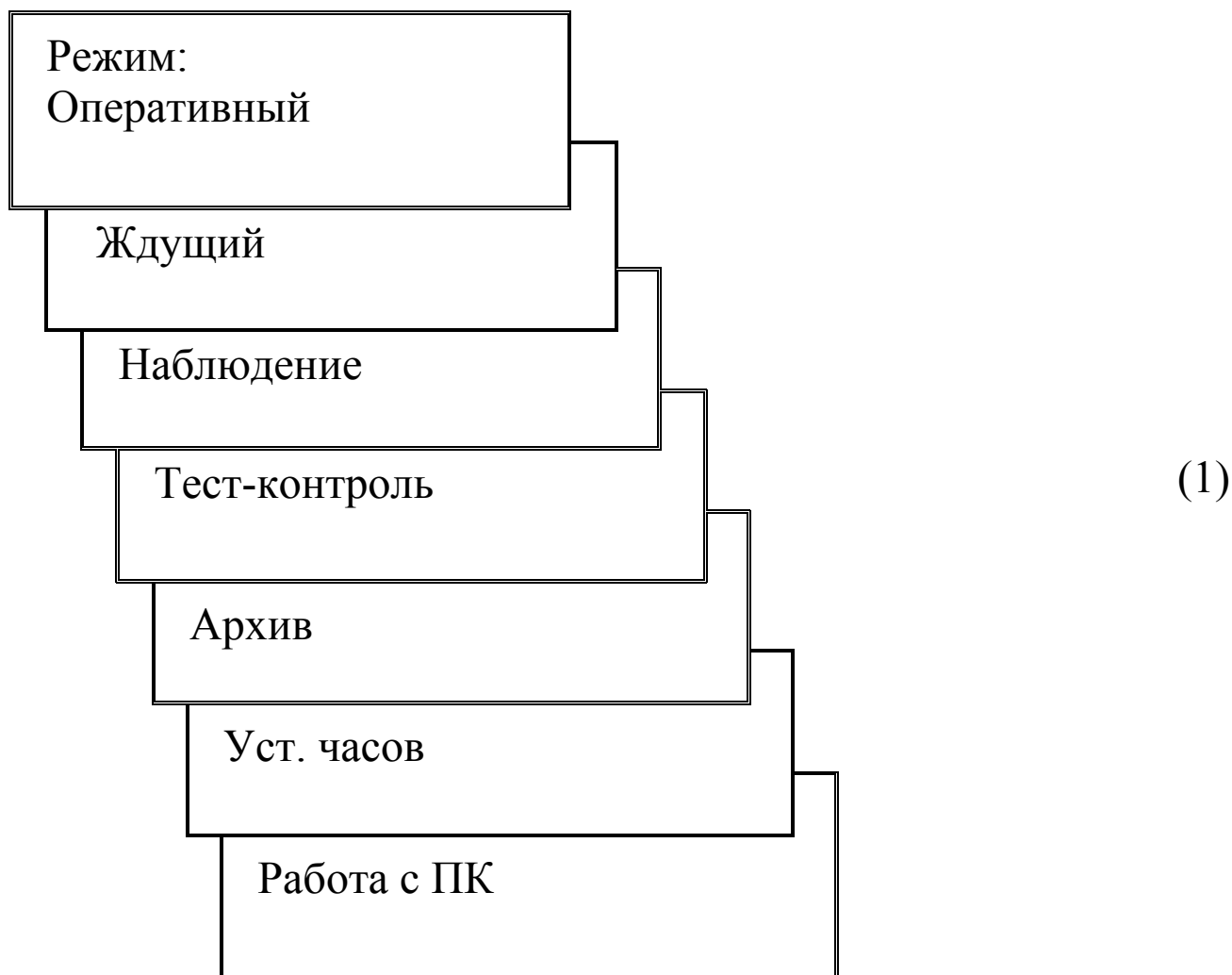
1.4.4 Режимы работы прибора

1.4.4.1 Прибор ВИБРОТЕСТ-МГ4 обеспечивает три, а ВИБРОТЕСТ-МГ4.01 семь рабочих режимов, выбор которых осуществляется в меню электронного блока. Для входа в меню необходимо нажать клавишу **РЕЖИМ**, выбор режима осуществляется клавишами ↑, ↓.

Меню прибора ВИБРОТЕСТ-МГ4



Меню прибора ВИБРОТЕСТ-МГ4.01



1.4.4.2 Режимы «Измерение» (устанавливаются при включении питания). В данных режимах осуществляется измерение параметров вибрации объекта контроля с участием оператора, при этом результаты измерений выводятся на дисплей сразу после нажатия клавиши **ПУСК**. Для записи результата измерений в архив нажать клавишу **ВВОД**.

Для перехода в режим «Измерение» и «Оперативный» из других режимов необходимо нажатием клавиши **РЕЖИМ** войти в меню, экран (1) и выбрать клавишами \uparrow , \downarrow режим «Измерение», «Оперативный» после чего нажать клавишу **ВВОД**.

1.4.4.3 Режим «Ждущий». В данном режиме осуществляется измерение частоты и амплитуды виброперемещения, значения которых выходят за пределы установленные пользователем, с фиксацией времени и даты каждого измерения. Результаты измерений заносятся в память прибора автоматически. Для перехода в

режим «**Ждущий**» из других режимов необходимо нажатием клавиши **РЕЖИМ** войти в меню, экран (1) и выбрать клавишами ↑, ↓ режим «**Ждущий**» после чего нажать клавишу **ВВОД**. Длительность непрерывной работы прибора в данном режиме определяется ресурсом элемента питания и составляет не менее 25 часов.

Если питание осуществляется от выносного блока питания, длительность непрерывной работы прибора ограничена, лишь объемом памяти – 500 значений.

1.4.4.4 Режим «**Наблюдение**». В данном режиме осуществляется измерение параметров вибрации объекта контроля через установленные пользователем интервалы времени (от 10 с до 60 мин.) в течение 25 часов, с фиксацией даты и времени каждого результата измерения. Результаты измерений заносятся в память прибора автоматически. Для перехода в режим «**Наблюдение**» из других режимов необходимо нажатием клавиши **РЕЖИМ** войти в меню, экран (1) и выбрать клавишами ↑, ↓ режим «**Наблюдение**» после чего нажать клавишу **ВВОД**. Через 5 минут после окончания времени наблюдения, установленного пользователем, прибор автоматически отключается.

1.4.4.5 Режим «**Тест-контроль**». В данном режиме осуществляется самотестирование прибора с целью выявления неисправностей измерительного тракта.

Для перевода прибора в режим «**Тест-контроль**» из других режимов необходимо нажатием клавиши **РЕЖИМ** перейти к экрану (1) переместить мигающее поле клавишами ↑, ↓ на режим «**Тест-контроль**» и нажать клавишу **ВВОД**.

1.4.4.6 Режим «**Архив**». В данном режиме осуществляется просмотр результатов измерений, записанных при работе в режимах п.п. 1.4.4.2 – 1.4.4.4, а также удаление содержимого архива. Объем памяти архива прибора – 500 результатов измерений.

Для перехода в режим «**Архив**» из других режимов необходимо нажатием клавиши **РЕЖИМ** войти в меню, экран (1) и выбрать клавишами ↑, ↓ режим «**Архив**» после чего нажать клавишу **ВВОД**.

1.4.4.7 Режим «**Установка часов**». В данном режиме установ-

ливаются дата и реальное время.

Для перехода в режим «**Установка часов**» из других режимов необходимо нажатием клавиши **РЕЖИМ** войти в меню, экран (1) и выбрать клавишами ↑, ↓ режим «**Установка часов**» после чего нажать клавишу **ВВОД**.

1.4.4.8 Режим «**Работа с ПК**». В данном режиме производится передача данных записанных в архиве прибора на компьютер.

Для перехода в режим «**Работа с ПК**» из других режимов необходимо нажатием клавиши **РЕЖИМ** войти в меню, экран (1) и выбрать клавишами ↑, ↓ режим «**Работа с ПК**» после чего нажать клавишу **ВВОД**.

1.5 Маркировка и пломбирование

1.5.1 Маркировка

На передней панели электронного блока нанесены:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и обозначение прибора.

На задней панели электронного блока, на табличке, нанесены:

- обозначение модификации прибора;
- заводской номер, дата изготовления;
- знак утверждения типа.

На вибропреобразователе нанесены:

- обозначение типа прибора;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- заводской номер, год выпуска.

1.5.2 Пломбирование

Приборы пломбируются при положительных результатах проверки посредством нанесения клейма на пластичный материал. Место пломбирования – углубление для винта, расположенное под крышкой батарейного отсека. Сохранность пломб в процессе эксплуатации является обязательным условием принятия рекламаций в случае отказа прибора.

1.6 Упаковка

1.6.1 Для обеспечения сохранности прибора при транспортировании применяется укладочный кейс со средствами амортизации из воздушно-пузырчатой пленки, категория упаковки КУ-1 по ГОСТ 23170. Эксплуатационная документация упакована в пакет, изготовленный из полиэтиленовой пленки. Маркировка упаковки производится в соответствии с ГОСТ 14192.

2 Использование по назначению

2.1 Подготовка объекта к измерениям

2.1.1 Место установки вибропреобразователя (участок не менее 30×30 мм) должно быть плоским, очищено от остатков бетона, смазки, влаги, пыли и насухо протерто ветошью.

На объект контроля вибропреобразователь может крепиться винтом М5 (глубина винтовой нарезки внутри вибропреобразователя 8 мм), либо с помощью магнитной платформы, закрепленной в донной части вибропреобразователя. Схемы крепления вибропреобразователя приведены на рисунке 2.1.

2.1.2 Участки для контроля параметров вибрации исследуемого объекта выбираются в соответствии с программой испытаний.

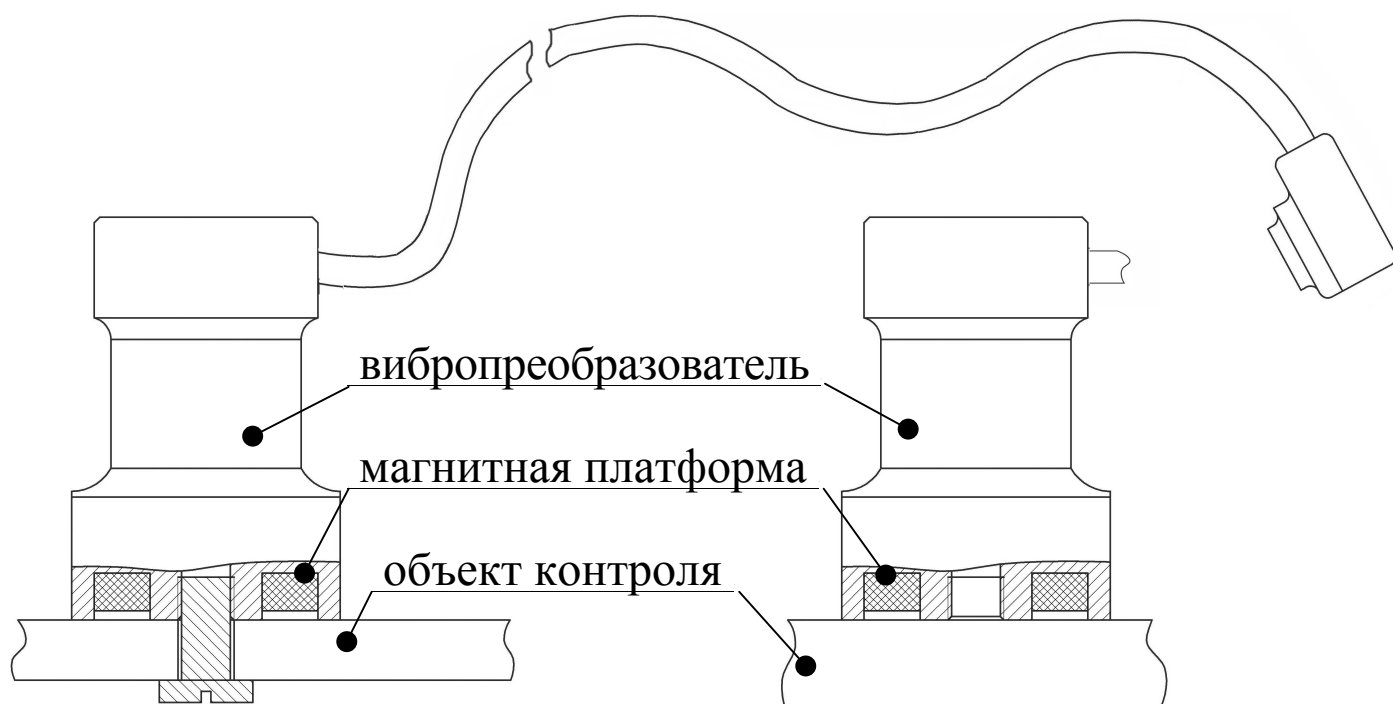
2.1.3 Участки для контроля параметров виброплощадок выбираются в зависимости от их конструкции и характера возбуждаемых колебаний, и должны быть указаны в технической документации на виброплощадки.

При отсутствии указаний в технической документации контрольные измерения необходимо производить:

– виброплощадки блочного типа (СМЖ-200, СМЖ-538, СМЖ-187, СМЖ-773, СМЖ-774 и др.) – на каждом виброблоке (в вертикальной плоскости);

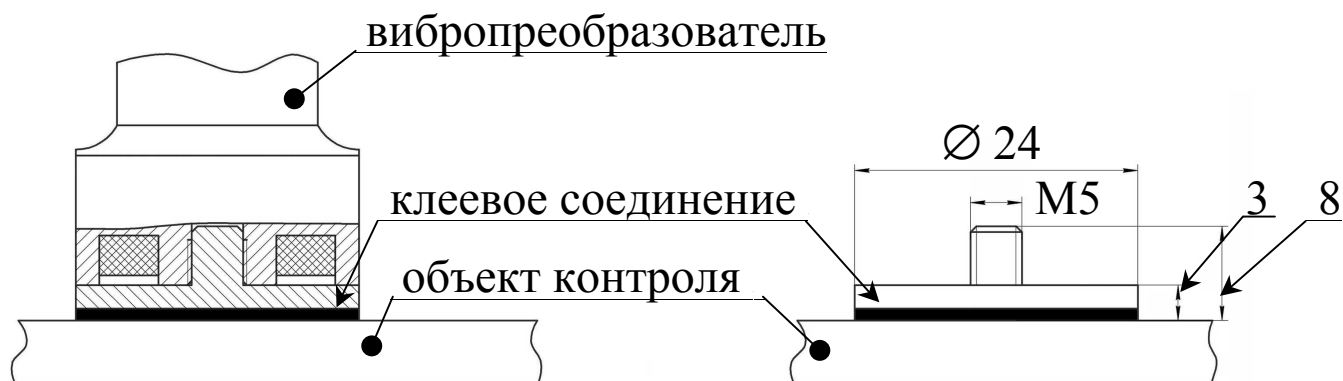
– виброплощадки рамного типа (ВПГ-1М, ВПГ-1,5Х6М, ВПГ-10М, ВПГ-2Х14М и др., конструкции ЭКБ Вибротехника Полтав-

ского ИСИ): в вертикальной плоскости – по углам и в центре рамы, в горизонтальной плоскости – в четырех характерных точках на боковой поверхности по периметру рамы.



а) крепление винтом М5

б) крепление с помощью магнитной платформы



в) крепление с помощью промежуточного элемента, приклеенного к объекту контроля

Рисунок 2.1 – Варианты крепления вибропреобразователя на объекте контроля

Примечания:

1 Измерения параметров виброплощадок следует выполнять после их монтажа или ремонта, в процессе наладки и сдачи в эксплуатацию, а также в процессе подбора оптимальных режимов формирования железобетонных изделий в зависимости от жесткости бетонной смеси и типа изделий.

2 Установку вибропреобразователя следует производить таким образом, чтобы его продольная ось совпадала с направлением колебаний объекта контроля.

2.1.4 Для определения эффективности передачи колебаний на форму необходимо произвести измерения параметров колебания формы с бетонной смесью, для чего установить вибропреобразователь на форму (место установки вибропреобразователя должно быть очищено от остатков бетона и смазки) и выполнить операции по п.п. 2.2.4.1...2.2.4.3.

В связи с тем, что эффективность уплотнения бетонной смеси в значительной степени зависит от эффективности крепления (фиксации) формы на виброплощадке, поверхность виброплощадки должна быть очищена от остатков бетона.

Если уплотнение производится на виброплощадках блочного типа, формы должны быть оснащены подмагнитными плитами, лежащими в одной плоскости (отклонение от плоскости опорных поверхностей подмагнитных плит должно быть не более 3 мм).

Если уплотнение производится на виброплощадках рамного типа (ВПГ-1м и др.), рама должна быть оснащена упорами для фиксации формы от поперечных смещений.

2.2 Подготовка прибора к использованию

2.2.1 Включить питание прибора кратковременным нажатием клавиши **ВКЛ** и проверить напряжение на батарее прибора, высвечиваемое в нижней строке дисплея.

Если напряжение ниже 6 В, на дисплее появляется сообщение «*Замените батарею*», после чего дальнейшая работа с прибором

невозможна. Необходимо заменить элемент питания.

2.2.2 Произвести проверку работоспособности прибора при отключенном преобразователе, для чего активировать режим «Тест-контроль» согласно п. 1.4.4.5. Дисплей примет вид:

TEST:	$f = 000,0 \text{ Гц}$
	$S = 0,00 \text{ мкм}$

(2)

Кратковременным нажатием клавиши **ПУСК** подать контрольный сигнал и через 10-12 секунд зафиксировать на дисплее контрольные числа $f = (\pm 0,2) \text{ Гц}$ и $S = (\pm 0,03) \text{ мм}$. При необходимости тест-контроль выполнить 2-3 раза.

2.2.3 Порядок работы в режиме «Оперативный», «Измерение»

2.2.3.1 Активировать режим «Оперативный», «Измерение» согласно п. 1.4.4.2).

2.2.3.2 Закрепить вибропреобразователь на объекте контроля и подключить его к электронному блоку.

2.2.3.3 Возбудить (при необходимости) колебания объекта контроля (включить виброплощадку) и через 10-12 секунд кратко- временно нажать клавишу **ПУСК**. При этом на дисплее появляется символ «~», свидетельствующий о наличии на входе прибора измеряемого сигнала. По окончании измерений дисплей имеет вид, например:

№ 001	$f = 005,0 \text{ Гц}$
↓	$S = 18,2 \text{ мкм}$
~	

частота

↑

амплитуда

↑

символ режима

↑

(3)


Примечание – При проверке виброплощадок в каждой из контролируемых точек произвести не менее двух измерений, до полу-

чения двух последовательно взятых отсчетов амплитуды (частоты), отличающихся не более, чем на 10 %.

Разброс показаний прибора более чем на 10 % свидетельствует о необходимости регулировки или ремонта виброплощадки.

2.2.3.4 Для сохранения результата, времени и даты измерения в памяти прибора, необходимо нажать клавишу **ВВОД**. В приборе ВИБРОТЕСТ-МГ4.01 сохраняются также дата и время измерения.

Также в приборе ВИБРОТЕСТ-МГ4.01 при необходимости пользователь может вывести на дисплей соответствующее значение амплитуды виброскорости, для чего необходимо нажать клавишу **М**:

№ 001	$f = 005,0$ Гц
	$V = 699,0$ мм/с

(4)

виброскорость

и виброускорения (повторно нажать клавишу **М**):

№ 001	$f = 005,0$ Гц
	$\alpha = 021,9$ м/с ²

(5)

виброускорение

Виды экранов (3), (4) и (5) появляются поочередно при нажатии клавиши **М** и остаются на дисплее до выполнения следующего действия.

2.2.4 Порядок работы в режиме «Ждущий» (для модификации Вибротест-МГ4.01)

2.2.4.1 Активировать режим «Ждущий» согласно п. 1.4.4.3, после чего дисплей имеет вид:

Порог	$f = 000,0$ Гц
	$S = \quad ,$ мкм

(6)

Клавишами \downarrow , \uparrow установить пороговые значения частоты и нажать клавишу **ВВОД**, при этом начинает мигать значение амплитуды виброперемещения S .

При мигающем значении S клавишами \downarrow , \uparrow установить пороговое значение параметра и нажать клавишу **ВВОД**.

После того, как установлены пороговые значения дисплей имеет вид, например:

Порог	$f = 025,0$ Гц
	$S = 1,25$ мкм

(7)

2.2.4.2 Закрепить вибропреобразователь на объекте контроля и подключить его к электронному блоку. После появления на дисплее символа « \blacktriangle », прибор фиксирует в памяти все случаи превышения установленных параметров f и S в реальном времени.

Если установлено пороговое значение одного из параметров (f или S), а второго не установлено, то изменения этого параметра не отслеживаются и не фиксируются прибором.

2.2.5 Порядок работы в режиме «Наблюдение» (для модификации Вибротест-МГ4.01)

2.2.5.1 Активировать режим «Наблюдение» согласно п. 1.4.4.4, после чего дисплей имеет вид:

Длительность наблюдения
$T = 0001$ мин

(8)

Клавишами \downarrow , \uparrow установить время наблюдения (минимальное

время наблюдения – одна минута), и нажать клавишу **ВВОД**, после чего дисплей примет вид:

Интервал наблюдения

$\Delta T = 0010 \text{ сек}$

(9)

Клавишами \downarrow , \uparrow установить интервал времени измерений (минимальный интервал времени – 10 секунд), и нажать клавишу **ВВОД**, после чего дисплей примет вид:

очередной номер свободной ячейки памяти

№ 188 $f = 000,0 \text{ Гц}$

$S = 000,0 \text{ мкм}$

символ режима

(10)

2.2.5.2 Закрепить вибропреобразователь на объекте контроля и подключить его к электронному блоку. После появления на дисплее символа « Γ » прибор начинает измерения.

Параметры вибрации объекта контроля (f , S , V , α) будут фиксироваться и писываться в архив прибора через выбранный интервал в течение установленного времени наблюдения, с регистрацией каждого результата измерения в реальном времени.

2.2.6 Порядок работы в режиме «Тест-контроль»

Описание режима см. в п.2.2.2.

2.2.7 Порядок работы в режиме «Архив»

2.2.7.1 Активировать режим «Архив» согласно п. 1.4.4.6.

В режиме «Архив» на дисплей выводится последний записанный результат измерений (в приведенном ниже примере – M033), в левом нижнем углу выводится символ режима, результат измерений которого представлен на дисплее.

2.2.7.1.1 Информация на дисплее прибора ВИБРОТЕСТ-МГ4:

М 033 $f = 024,9 \text{ Гц}$ 	S = 1,01 мм	(11)
----------------------------------	-------------	------

При удерживании нажатой клавиши **ВВОД** дисплей примет вид:

Очистить память? Да (↓), Нет (↑)	(12)
--	------

При нажатии клавиши ↑ производится удаление содержимого архива и возврат в основное меню. При нажатии клавиши ↓ прибор возвращается к экрану (11).

2.2.7.1.2 Информация на дисплее прибора ВИБРОТЕСТ-МГ4.01:

М 033 $f = 024,9 \text{ Гц}$ 	S = 1,01 мм	(13)
----------------------------------	-------------	------

М 033 $f = 024,9 \text{ Гц}$ 	V = 157,7 мм/с	(14)
----------------------------------	----------------	------

← после нажатия клавиши **М**

М 033 $f = 024,9 \text{ Гц}$ 	$\alpha = 024,6 \text{ м/с}^2$	(15)
----------------------------------	--------------------------------	------

← после повторного нажатия клавиши **М**

М 033 18/10/2007 	11:38:27	(16)
---------------------------	----------	------

← после нажатия клавиши **ВВОД**

Очистить память? Да (↑), Нет (↓)	(17)
---	------

← при удерживании клавиши **ВВОД**

При нажатии клавиши ↑ происходит удаление содержимого архива и возврат в основное меню. При нажатии клавиши ↓ происходит возврат к экрану (13). Выход из режима «Архив» в основное меню производится нажатием клавиши **РЕЖИМ**.

2.2.8 Порядок работы в режиме «Установка часов» (для модификации Вибротест-МГ4.01)

2.2.8.1 Активировать режим «Установка часов» согласно п. 1.4.4.7). Дисплей примет вид; например:

Дата: 01/06/2012	(18)
15:25:15	

При необходимости изменения установок необходимо нажать клавиши **ВВОД** возбудить мигание числа, клавишами ↑, ↓ внести корректировку и зафиксировать клавишей **ВВОД**. Далее, по миганию активного параметра, аналогично установить число, месяц, год и время.

Установленные дата и время сохраняются в программном устройстве прибора не менее трех лет, после чего батарея CR-2032 должна быть заменена в условиях изготовителя.

Для возврата прибора в основное меню нажать клавишу **РЕЖИМ**.

2.2.9 Порядок работы в режиме «ПК» (для модификации Вибротест-МГ4.01)

2.2.9.1 Активировать режим согласно п.1.4.4.8.

2.2.9.2 Системные требования к ПК

Для работы программы необходима система, удовлетворяющая следующим требованиям:

– операционная система Windows 95, 98, 98SE, 2000, ME, XP © Microsoft Corp;

– один свободный USB-порт.

2.2.9.3 Подключение прибора к ПК

Для передачи данных используется стандартный USB-порт. Для подключения необходим свободный USB-порт. Подсоедините кабель, поставляемый в комплекте с прибором, к компьютеру, второй конец подсоедините к включенному прибору.

2.2.9.4 Назначение, установка и возможности программы

2.2.9.4.1 Программа для передачи данных предназначена для работы совместно с прибором ВИБРОТЕСТ-МГ4.01 фирмы «СКБ Стройприбор». Программа позволяет передавать данные, записанные в архив прибора, на компьютер.

2.2.9.4.2 Для установки программы необходимо выполнить следующие действия:

- вставить компакт-диск в привод CD-ROM;
- открыть папку «Programs» на прилагаемом CD;
- найти и открыть папку с названием вашего прибора;
- начать установку, запустив файл Install.exe.

После загрузки нажмите клавишу «Извлечь». По завершению установки программа будет доступна в меню «Пуск» – «Программы» – «Стройприбор» – «Вибротест-МГ4».

2.2.9.4.3 Возможности программы:

- просмотр данных и занесение служебной информации в поле «Примечание» для каждого измерения;
- сортировка по любому столбцу таблицы;
- распечатка отчетов;
- дополнение таблиц из памяти прибора (критерий: дата последней записи в таблице);
- экспорт отчетов в Excel;
- выделение цветом колонок таблицы;

2.2.9.4.4 Настройка USB-соединения

Для настройки USB-соединения необходимо подключить прибор к компьютеру через USB-порт. Установить драйвер USB, который поставляется вместе с программой связи.

Автоматическая установка драйвера:

После того как ОС Windows обнаружила новое устройство, в мастере установки драйверов (см. рис. 2.2), необходимо указать папку с USB драйвером (X:/Programs/ USB driver/) и нажать кнопку

«Далее» (см. рис. 2.3).

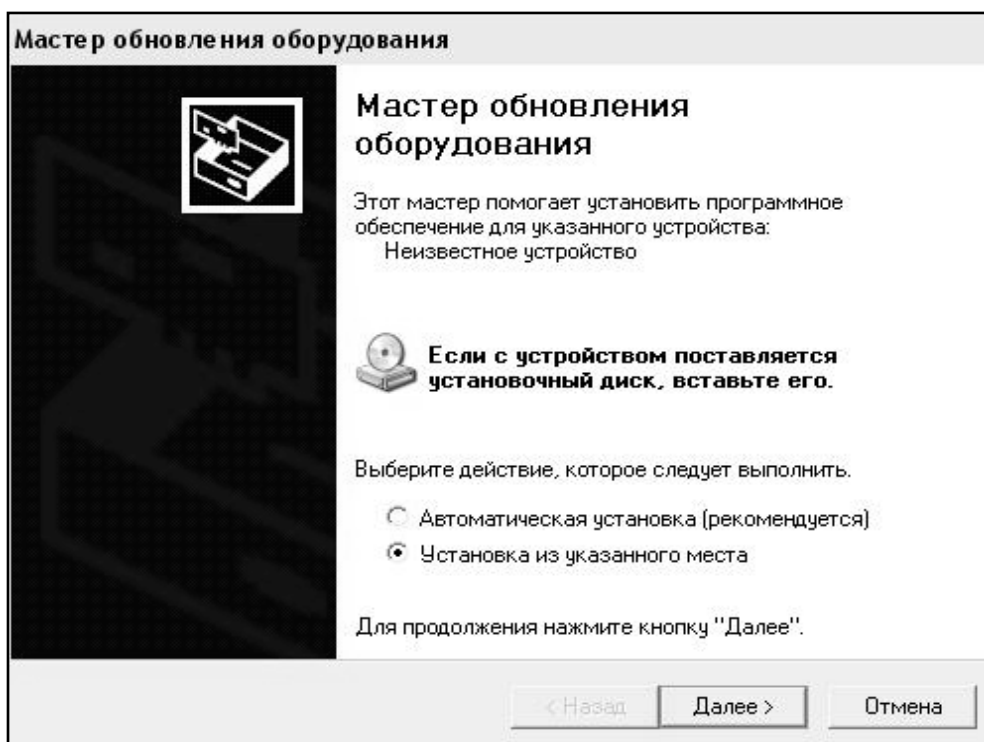


Рисунок 2.2 - Окно мастера обновления оборудования

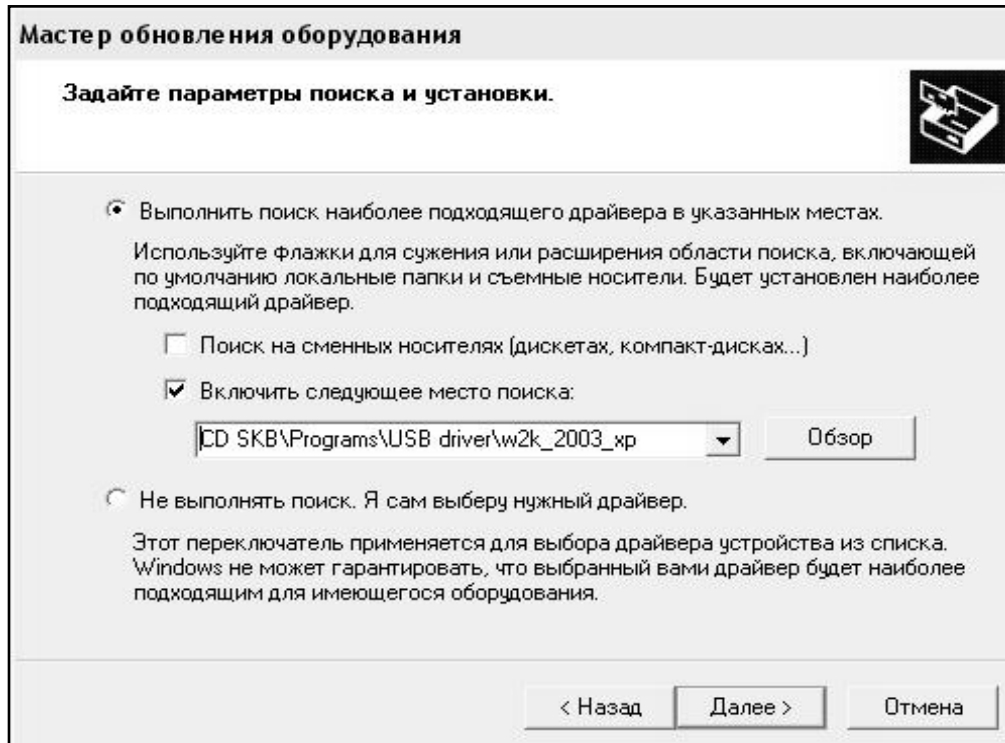


Рисунок 2.3 - Окно выбора драйвера для установки.

Ручная установка USB драйвера:

- вставить компакт-диск в привод CD-ROM;
- открыть папку «Programs» на прилагаемом CD;
- найти и открыть папку «USB driver»;
- нажать правой клавишей мыши на файле FTDIBUS.INF в выпадающем меню выберите пункт «Установить» (см. рис. 2.4);

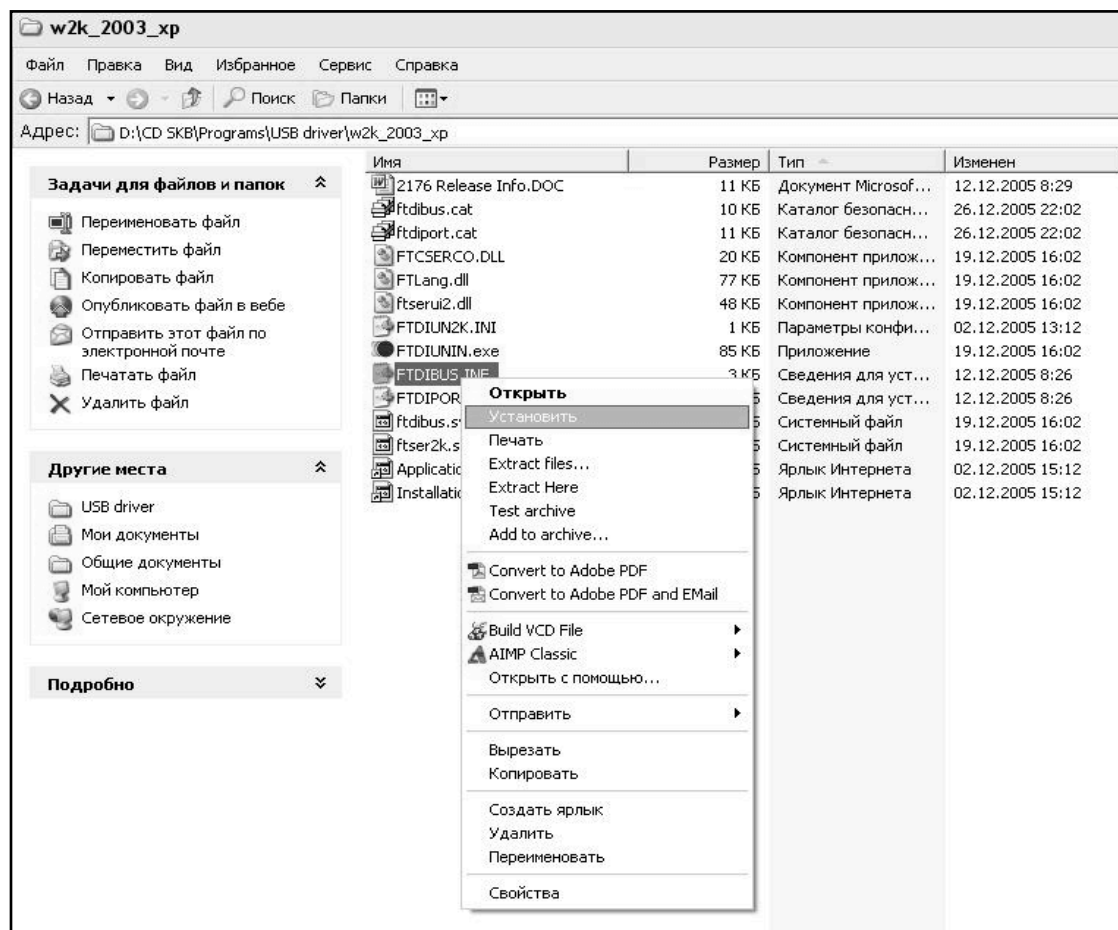


Рисунок 2.4 - Окно ручной установки драйвера

- нажать правой клавишей мыши на файле FTDIPOINT.INF в выпадающем меню выберите пункт «Установить»;
- перезагрузить ОС Windows.

2.2.9.5 Прием данных с прибора

2.2.9.5.1 Включите компьютер и запустите программу «Пуск»

- «Программы» – «Стройприбор» – «Вибротест-МГ4».

2.2.9.5.2 Подключите прибор к ПК согласно п.2.2.9.3.

При подключении прибора через USB-порт после установки драйвера необходимо определить номер COM-порта:

- открыть ПУСК→Панель управления→Система→ Оборудование→Диспетчер устройств;
- открыть список портов Диспетчер Устройств→Порты ;
- найти строку «USB Serial Port (COM№)», в скобках указан номер COM-порта, если номер в скобках «1», то настройка завершена и ничего менять не нужно, если номер не «1», то необходимо вызвать окно свойств «USB Serial Port (COM №)» (правой клавишей мыши щелкнуть по строке USB Serial Port (COM №) и выбрать пункт меню «Свойства») (см. рис. 2.5), перейти на вкладку «Параметры Окна».

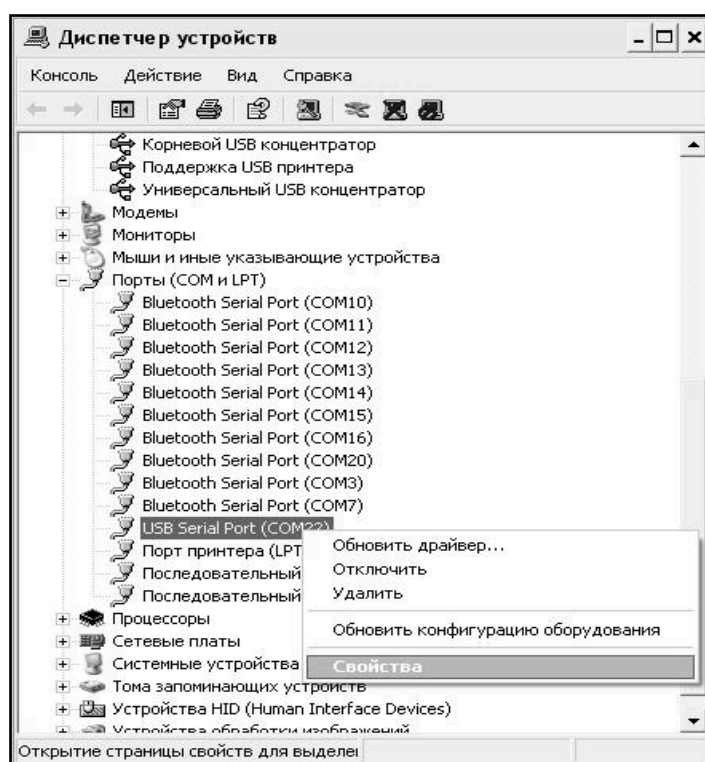


Рисунок 2.5 - Окно диспетчера устройств

Нажать кнопку «Дополнительно» (см. рис. 2.6) и в выпадающем списке «Номер Com-порта» выбрать «COM 1» (см. рис. 2.7), нажать кнопку «ОК».

2.2.9.5.3 В программе для приема данных нажмите на панели кнопку «Создать».

2.2.9.5.4 Введите имя файла для будущей базы данных и нажмите кнопку «Сохранить».

На экране отобразится процесс передачи данных с прибора на

КОМПЬЮТЕР.

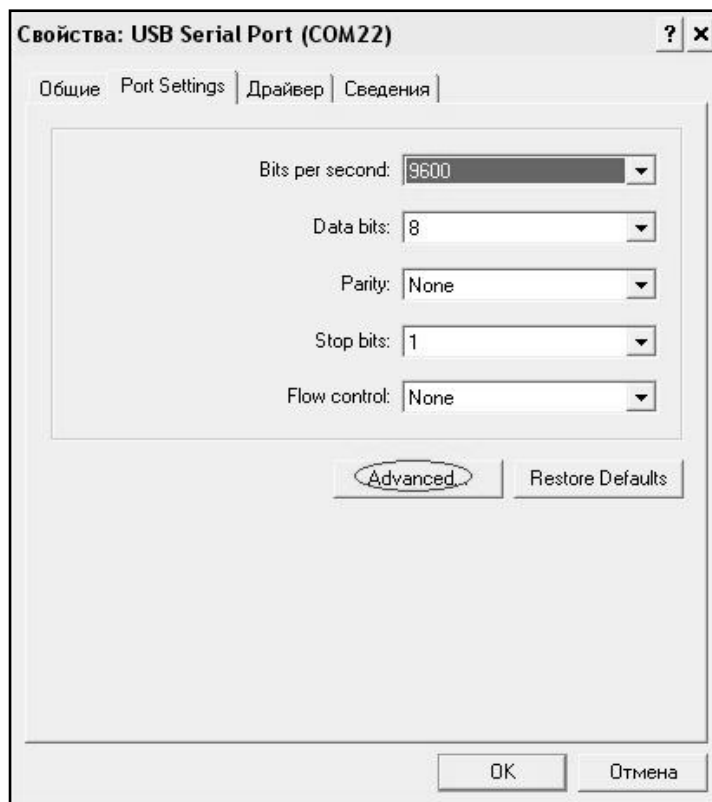


Рисунок 2.6 - Окно свойств USB-порта

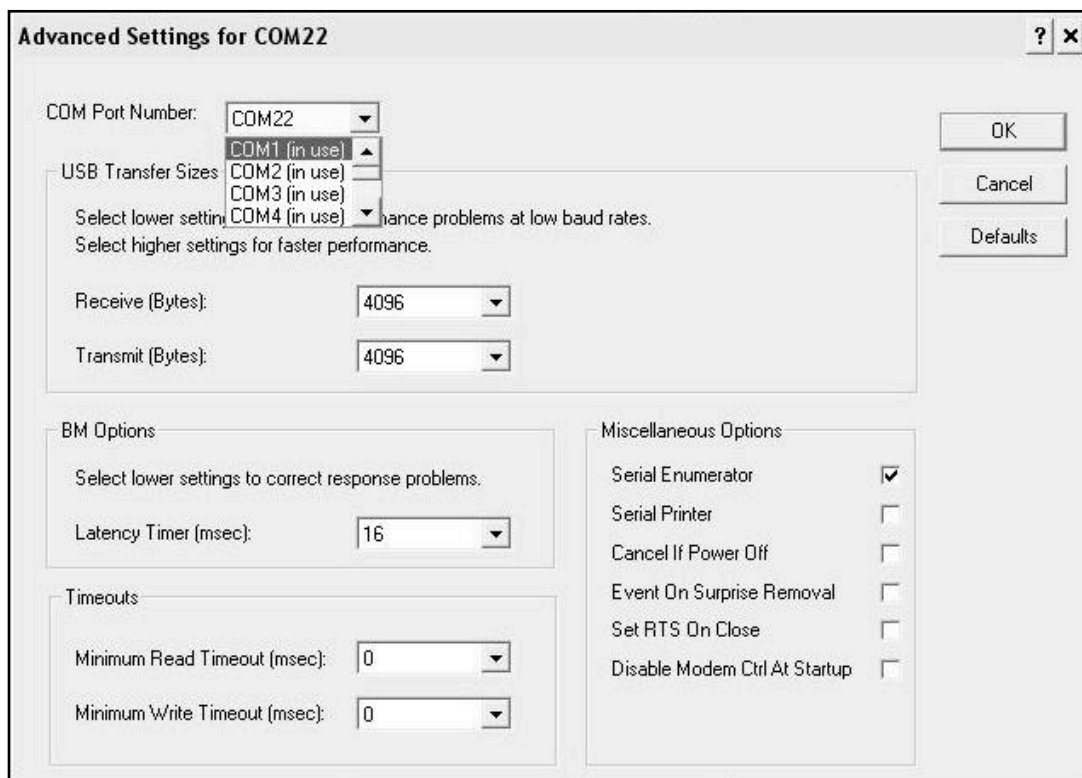


Рисунок 2.7 - Дополнительные настройки драйвера. После передачи на экране данные будут отображены в таб-

личном виде. Теперь можно:

- удалить ненужные данные;
- добавить примечание;
- экспортировать в Excel;
- распечатать отчет.

2.2.9.5.5 Подробное описание работы с программой находится в файле справки «Пуск» – «Программы» – «Стройприбор» – «Помощь – Вибротест-МГ4».

2.2.9.6 Если во время передачи данных произошел сбой, на экране ПК появляется сообщение: «Прибор не обнаружен. Проверьте правильность подключения прибора согласно инструкции и убедитесь, что прибор находится в режиме связи с ПК». В этом случае необходимо проверить подключение прибора, целостность кабеля и работоспособность СОМ-порта компьютера, к которому подключен прибор и повторить попытку, нажав кнопку «Создать».

2.2.9.7 Для возврата в основное меню нажать клавишу **РЕЖИМ**.

3 Техническое обслуживание

3.1 Меры безопасности

3.1.1 К работе с прибором допускаются лица, знающие специфические особенности объекта контроля и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

3.1.2 Дополнительные мероприятия по технике безопасности должны быть предусмотрены в технологических картах (картах контроля).

3.2 Порядок технического обслуживания

3.2.1 Техническое обслуживание прибора включает:

- проверку работоспособности прибора;
- профилактический осмотр;
- планово-профилактический и текущий ремонт.

3.2.2 Проверку работоспособности прибора следует производить не реже одного раза в 10 дней. Если показания не соответствуют показаниям, приведенным в п. 2.2.2, прибор необходимо сдать в ремонт.

3.2.3 Периодичность профилактических осмотров устанавливается в зависимости от интенсивности эксплуатации прибора, но не реже одного раза в год.

При профилактическом осмотре проверяется крепление органов управления, плавность их действия и четкость фиксации, состояние соединительных элементов, кабелей. Состояние элемента питания и его крепления. Производится проверка работоспособности согласно п. 2.2.2.

3.2.4 Планово-профилактический ремонт производится не реже одного раза в год. Ремонт включает в себя внешний осмотр, замену органов управления.

3.2.5 При текущем ремонте устраняют неисправности, обнаруженные при эксплуатации прибора. После ремонта проводится поверка/калибровка прибора. Текущий ремонт прибора производится разработчиком-изготовителем.

3.2.6 Порядок замены элемента питания.

При появлении на дисплее сообщения **Замените батарею** необходимо выключить прибор, снять крышку батарейного отсека и заменить элемент питания.

4 Поверка

4.1 До ввода в эксплуатацию, а так же после ремонта прибор подлежит первичной, а в процессе эксплуатации периодической поверке с интервалом между поверками 1 год.

4.2 Поверка прибора производится в соответствии с МИ 1873-88 «ГСИ. Виброметры с пьезоэлектрическими и индукционными преобразователями. Методика поверки»

**Паспорт
прибор виброизмерительный
ВИБРОТЕСТ-МГ4**

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Прибор предназначен для измерений виброскорости, виброускорения, виброперемещения и частоты колебаний при гармоническом колебательном движении твердого тела.

1.2 Область применения – предприятия стройиндустрии, исследовательские лаборатории.

1.3 Рабочие условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от минус 10 °С до плюс 50 °С;
- относительная влажность воздуха до 95 %;
- атмосферное давление 84...106,7 кПа.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение	
	ВИБРОТЕСТ-МГ4	ВИБРОТЕСТ-МГ4.01
1	2	3
Диапазон измерений частоты механических колебаний, Гц	от 10 до 100	от 5 до 1000
Диапазон измерений амплитуды виброперемещения, мм	от 0,1 до 3,0	от 0,01 до 6,00
Диапазон измерений амплитуды виброскорости, мм/с	–	от 3,3 до 374,0
Диапазон измерений амплитуды виброускорения, м/с ²	–	от 2 до 170

Продолжение таблицы 1

1	2	3
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения частоты механических колебаний, Гц, в диапазоне: – от 10 до 100 – от 5 до 100 – от 100 до 1000	±0,5 – –	– ±0,2 ±1,0
Пределы допускаемой основной относительной погрешности измерения амплитуды виброперемещения во всем диапазоне частот, %	±5	
Пределы допускаемой основной относительной погрешности измерения амплитуды виброускорения и виброскорости во всем диапазоне частот, %	–	±5
Пределы дополнительной относительной погрешности измерения амплитуды виброускорения и виброскорости, вызванной изменением температуры окружающего воздуха от 20 °С, %, на каждые 10 °С	–	±0,2
Пределы дополнительной относительной погрешности измерения амплитуды виброперемещения, вызванной изменением температуры окружающего воздуха от 20 °С, %, на каждые 10 °С	±0,2	
Напряжение питания, В	9	
Габаритные размеры, мм, не более: – измерительный блок – вибропреобразователь	175×90×30 Ø 24×50	
Масса, кг, не более	0,35	
Наработка на отказ при доверительной вероятности 0,9, ч, не менее	20000	
Средний срок службы, лет, не менее	10	

2.2 Идентификационные данные программного обеспечения (ПО) приведены в таблице 2.

Таблица 2

Приборы виброизмерительные ВИБРОТЕСТ-МГ4

Наименование ПО	Идентификационное наименование ПО	Номер версии (идентификационный номер) ПО	Цифровой идентификатор ПО (контрольн. сумма исполняем. кода)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО
vt	vt.hex	1.01	73f5	CRC16

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование и условное обозначение	Кол-во, шт	Примечание
Прибор виброизмерительный ВИБРОТЕСТ-МГ4		
– электронный блок	1	
– вибропреобразователь	1	
Кабель связи с ПК	1	для ВИБРОТЕСТ-МГ4.01
CD с программным обеспечением «СКБ «Стройприбор»	1	
Сетевой адаптер	1	для ВИБРОТЕСТ-МГ4.01 по спецзаказу
Руководство по эксплуатации. Паспорт	1	
Укладочный кейс	1	

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

4.1 Прибор виброизмерительный ВИБРОТЕСТ-МГ4 № _____ соответствует требованиям технических условий КБСП.427768.026 ТУ и признан пригодным к применению.

Дата выпуска «_____» _____ 201__ г.

Дата продажи «_____» _____ 201__ г.

М.П. _____
(подпись лиц, ответственных за приемку)

5 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим условиям КБСП.427768.026 ТУ при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и хранения, установленных в настоящем руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения прибора – 6 месяцев со дня его изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации приборов – 18 месяцев с момента продажи прибора, но не более 24 месяцев со дня изготовления.

5.2 Гарантия не распространяется на элементы питания. Их выход из строя не является поводом для претензий.

5.3 Предприятие-изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно производить ремонт прибора, если он выйдет из строя по вине изготовителя или его характеристики не будут удовлетворять требованиям технических условий.

5.4 Гарантийные обязательства теряют силу, если пользователь нарушил заводские пломбы, прибор подвергался сильным механическим или атмосферным воздействиям или пользователь не соблюдал полярность включения элементов питания.

Адреса разработчика-изготовителя:

Фактический: г.Челябинск ул.Калинина, 11 «Г»,

Почтовый: 454084 г. Челябинск, а/я 8538

ООО "СКБ Стройприбор"

тел./факс в Челябинске: (351) 790-16-85, 790-16-13, 790-91-78;

в Москве: (495) 964-95-63, 220-38-58;

в Санкт-Петербурге: (812) 430-20-65.

e-mail: Stroypribor@chel.surnet.ru

www.stroypribor.ru